

## クボタ

| 適用範囲              |                    | モデル名                |                     | RX-303       |           |  |
|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--------------|-----------|--|
|                   |                    | 適用号機                |                     | 10001~       |           |  |
| 区分                | 検査箇所               | 検査項目 (条件)           | 単位                  | 検査基準値        |           |  |
| エンジン              | エンジン本体<br>【非電子制御式】 | エンジン回転速度            |                     | 2450         |           |  |
|                   |                    | ハイアイドルリング           | min <sup>-1</sup>   | #REF!        |           |  |
|                   |                    | ローアイドルリング(キャノピ/キャブ) | min <sup>-1</sup>   | (50≥)        |           |  |
|                   |                    | (冷却水温)              | (°C)                | (50±5)       |           |  |
|                   | 弁すき間               |                     |                     |              |           |  |
|                   | 吸気弁 隙間             | mm                  | 0.18~0.22           |              |           |  |
|                   | 排気弁 隙間             | mm                  | 0.18~0.22           |              |           |  |
|                   | (測定条件)             | (°C)                | (冷態時)               |              |           |  |
|                   | 圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差     | MPa                 | 3.23~3.72           |              |           |  |
|                   |                    | kgf/cm <sup>2</sup> | 33~38               |              |           |  |
|                   | (冷却水温)             | (°C)                | (80~90)             |              |           |  |
|                   | (回転速度)             | (rpm)               | (250rpm)            |              |           |  |
|                   | 燃料装置               | 噴射ノズルの燃料噴射開始圧力      | MPa                 | 13.7~14.7    |           |  |
|                   |                    |                     | kgf/cm <sup>2</sup> | 140~150      |           |  |
|                   | 冷却装置               | ファン駆動ベルトの張り         | mm                  | 7~9          |           |  |
|                   |                    | [測定位置・条件]           |                     | オルタネータクランクーリ |           |  |
|                   |                    | (中間を指で押す力)          | N・m                 | 58.8 ~ 68.6  |           |  |
|                   |                    | kgとNの両方で表記          | kgf                 | 6~7          |           |  |
| 走行装置              | 走行性能               | 最高速度                | 1速                  | 秒            | 12.4~15.0 |  |
|                   |                    | ゴム/鉄                | 2速                  |              |           |  |
|                   |                    | [測定方法・条件]           |                     | [図 No.7]     |           |  |
|                   | 履帯<br>(クローラベルト)    | ゴムベルト               | 張り (たわみ量)           | mm           | 10 ~ 15   |  |
|                   |                    |                     | [測定方法・条件(図面番号表示)]   |              | [図 No.5]  |  |
|                   |                    |                     | L・D寸法               | D            |           |  |
|                   |                    | 鉄シュー                | 張り (たわみ量)           | mm           | 85~90     |  |
| [測定方法・条件(図面番号表示)] |                    |                     | [図 No.5]            |              |           |  |
|                   | L・D寸法              | D                   |                     |              |           |  |
|                   | リンクピッチの伸び          | mm                  | 406.4               |              |           |  |
|                   | [測定方法・条件]          | 0                   |                     |              |           |  |
|                   | 履板取付けボルト締付けトルク     | N・m<br>kg・m         | —                   |              |           |  |
|                   | [測定方法・条件]          |                     |                     |              |           |  |
| 作業装置              | 作業機自然降下            | バケット先端位置<br>(測定時間)  | mm<br>(分)           | —            |           |  |
|                   |                    | (作動油温)              | (°C)                | —            |           |  |
|                   |                    | 作業装置姿勢<br>(図面番号表示)  |                     |              |           |  |

## クボタ

| 適用範囲               |                       | モデル名                          |                     | RX-303                   |  |
|--------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------------|--------------------------|--|
|                    |                       | 適用号機                          |                     | 10001~                   |  |
| 区分                 | 検査箇所                  | 検査項目 (条件)                     | 単位                  | 検査基準値                    |  |
| 作業装置               | シリンダ自然伸縮              | ブームシリンダ                       | mm                  | 20≥                      |  |
|                    |                       | 作業装置姿勢<br>(図面番号表示)            | 負荷kg                | 162                      |  |
|                    |                       |                               |                     | [図 No.1]                 |  |
|                    |                       | アームシリンダ                       | mm                  | 10≥                      |  |
|                    |                       | 作業装置姿勢<br>(図面番号表示)            | 負荷kg                | 162                      |  |
|                    |                       |                               |                     | [図 No.1]                 |  |
|                    |                       | バケットシリンダ                      | mm                  | 10≥                      |  |
|                    |                       | 作業装置姿勢<br>(図面番号表示)            |                     | [図 No.1]                 |  |
|                    |                       | ブレードシリンダ                      | mm                  | 20≥                      |  |
|                    |                       | ゴム/鉄                          |                     |                          |  |
|                    | 作業装置姿勢<br>(図面番号表示)    |                               | [図 No.8]            |                          |  |
|                    | (測定時間)                |                               |                     |                          |  |
|                    | (作動油温)                | (°C)                          | (50±5)              |                          |  |
| 作業装置               | 作業機速度                 | ブーム                           | sec                 | 4.4~5.0                  |  |
|                    |                       | 作業装置姿勢<br>(図面番号表示)            |                     | [図 No.2]                 |  |
|                    |                       | アームシリンダ伸ばし                    | sec                 | 3.4~4.0                  |  |
|                    |                       | 縮め                            | sec                 | 2.4~3.0                  |  |
|                    |                       | 作業装置姿勢<br>(図面番号表示)            |                     | [図 No.3]                 |  |
|                    |                       | バケットシリンダ伸ばし                   | sec                 | 2.2~2.8                  |  |
|                    |                       | 縮め                            | sec                 | 1.4~2.0                  |  |
| 作業装置姿勢<br>(図面番号表示) |                       | [図 No.4]                      |                     |                          |  |
|                    | 性能測定条件<br>(荷重・設定モード等) |                               | [無負荷]               |                          |  |
| 油圧装置               | 油圧回路設定圧力              | 主回路設定圧力                       | MPa                 | 24.5                     |  |
|                    |                       |                               | kgf/cm <sup>2</sup> | 250                      |  |
|                    |                       | 性能測定条件 *油温<br>(設定モード *エンジン回転) | (°C)<br>(rpm)       | (50±5)<br>(フル回転)         |  |
| 動力伝達装置             | 旋回ベアリング取付けボルトの        | アウトレース取付けボルトの締付けトルク           | N・m<br>kgf・m        | 259.9~304.0<br>26.5~31.0 |  |
|                    |                       | インナレース取付けボルトの締付け              | N・m<br>kgf・m        | 259.9~304.0<br>26.5~31.0 |  |
|                    | 旋回減速機取付けボルトの締付け       | 油圧モータ取付けボルトの締付けトルク            | N・m<br>kgf・m        | 166.7~196.1<br>17.0~20.0 |  |
|                    |                       | 旋回減速機取付けボルトの締付けトルク            | N・m<br>kgf・m        | —                        |  |
| 備考                 |                       |                               |                     |                          |  |

★印：新車基準値を表す。

## クボタ

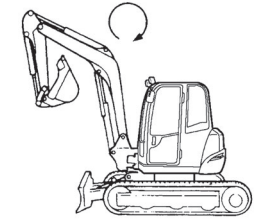
| 適用範囲   |            | モデル名      |     | RX-303     |
|--------|------------|-----------|-----|------------|
|        |            | 適用号機      |     | 10001~     |
| 区分     | 検査箇所       | 検査項目 (条件) | 単位  | 検査基準値      |
| 動力伝達装置 | クレーン時の旋回速度 | 2回転の所要時間  | 秒   | 14.3~21.4  |
|        |            | エンジン回転数   | rpm | 1575~1725  |
|        |            | 測定姿勢      | 参照図 | [図番 G-001] |

## クボタ

## 旋回所要時間の測定方法

- ・測定前に左右の旋回操作を繰り返し、旋回モーターを十分温めておく。
- ・作動油温度を  $50 \pm 5^{\circ}\text{C}$  にする。
- ・測定姿勢は、ブームシリンダー、アームシリンダー、バケットシリンダーを最伸長とする。
- ・旋回姿勢は、ブームを上げ、アーム掻き込み、バケット掻き込みとする。
- ・自動切替付の機種は、クレーンモードスイッチを押すと自動的に機種別のエンジン回転数になるので、2回転する時間を測定する。
- ・自動切り替え以外の機種は、エンジン最高回転で、旋回操作レバーをフルストローク操作し、旋回体が3回転する時間を測定する。

図番G-001



## 【注意】

- ・測定を開始する前に、旋回範囲内に人や障害物がないことを確認すること。

## クボタ

| 項 目   | 測 定 方 法  |
|---|--|
| <b>シリンダの自然降下量</b><br>[測定要領]<br>1. 水平な場所に機械を置く。バケット山積負荷とする。<br>2. アームシリンダを一杯縮め、バケットシリンダを一杯伸ばす。<br>3. バケットの底面地上高さを、1m程度の位置にする。<br>4. ブーム、アーム、バケットのシリンダロッドに印をつける。<br>5. 10分間の降下量を、スケールで測定する。<br>油温：50±5℃ | <br>図 No. 1   |
| <b>ブームシリンダ</b><br>1. アームシリンダ、バケットシリンダを最縮小。<br>2. エンジンを最高回転にする。<br>3. 接地→シリンダエンド間の所要時間を測定する。<br>注、クッション作動時間は含まない。  | <br>図 No. 2   |
| <b>アームシリンダ</b><br>1. ブーム、アームを図の状態にする。<br>2. エンジンを最高回転にする。<br>3. アームシリンダのフルストロークの所要時間を測定する。  | <br>図 No. 3  |
| <b>バケットシリンダ</b><br>1. ブーム、アームを図の状態にする。<br>2. エンジンを最高回転にする。<br>3. バケットシリンダのフルストロークの所要時間を測定する。  | <br>図 No. 4 |

## クボタ

| 項 目  | 測 定 方 法   |
|--|---|
| <b>クローラの張り</b><br>注) ゴムクローラの場合は継目マーク(∞)を上部中央にくるようにして調整する。<br>調整後1~2回クローラを回して張代を確認する。 | <ul style="list-style-type: none"> <li>クローラ部を浮かす</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>トラックローラの踏面と、リンク踏面とのすき間L又Dを測定する。</li> </ul> 図 No. 5               |
| <b>鉄シューリンクピッチの伸び</b><br>測定方法   |  <ul style="list-style-type: none"> <li>マスタピンから1~2リンク離れた4リンク分を測定する。</li> <li>シューリンクを張った状態で測定すること。</li> </ul> 図 No. 6   |
| <b>走行性能</b><br>最高速度測定方法<br>条件<br>作動油温度：50±5℃   |  <ul style="list-style-type: none"> <li>走行姿勢にし、各速度の最高速度が得られるまで助走する。</li> <li>10m間の所要時間を測定する。<br/>               ①助走<br/>               ②測定区間(10m)</li> </ul> 図 No. 7 |
| <b>ブレードシリンダ自然伸縮</b><br>測定方法<br>条件<br>作動油温度：50±5℃                                     |  <ul style="list-style-type: none"> <li>フロントとブレードを使用し上図のように車体を持ち上げる。</li> <li>ブレードのシリンダロッドに印をつける。</li> <li>10分後の降下量をスケールで測定する。</li> </ul> 図 No. 8                  |