

VOLVO

★印：新車基準値を表す。

適用範囲		モデル名		EWRI30E	
		適用号機		320739	
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値	
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度	rpm	2000	
		ハイアイドルリング	rpm	800	
		ローアイドルリング			
		(冷却水温)	(℃)	83℃以上	
		(作動油温)	(℃)	50±5℃	
	弁すき間	吸気弁 スキ間	mm	スキ間を0にした後 反時計回しに75° スキ間を0にした後 反時計回しに120°	
		排気弁 スキ間	mm		
		(測定条件 低温時)	(℃)		
	燃料装置	噴射プスルの燃料噴射 開始圧力	圧縮圧力又は気筒間 圧縮圧力差	kg/cm2 MPa	気筒間圧縮圧力差は15%以 下 15%以下
				kg/cm2 MPa	0.584-0.588
冷却装置	ファン駆動ベルトの張り ベルト中央部を親指で 押す		mm kgfm Nm	オートテンショナー	
走行装置	走行性能	最高速度	秒	35 km/h	
		[測定方法・条件]			
	履帯 (クローラベルト)	ゴムベルト	張り(たわみ量) [測定方法・条件(図面番号表 示)]	mm	-
			鉄シュー	張り(たわみ量) [測定方法・条件(図面番号表 示)]	mm
		履板取付けホル ト締付けトルク		kgf・m N・m	-
	タイヤ空気圧	フロントホイール		MPa kgf/cm ²	取説参照
		リアホイール		MPa kgf/cm ²	取説参照

適用範囲		モデル名		EWRI30E	
		適用号機		320739	
走行装置	ホイールナット及びボルトの締付 けトルク	フロントホイール	N・m kgf・m	475~525 48.4~53.4	
		リアホイール	N・m kgf・m	475~525 48.4~53.4	
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置 (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm (分) (℃)		
		シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ/2ピースブーム アームシリンダ バケットシリンダ ブレードシリンダ (測定時間) (作動油温) (図面番号表示) バケット荷重	mm mm mm mm (分) (℃) kg	10/10 10 40 5 45~55 370
	作業機速度	ブーム伸ばし	秒	ツビ°-スワ°-ム/4.9 ± 0.3 セカト°ア°-ム /4.5 ± 0.3	
		許容限度	秒	ツビ°-スワ°-ム/ 5.5 セカト°ア°-ム/4.3 - 5.2	
		縮め	秒	ツビ°-スワ°-ム/ 4.0 ± 0.3 セカト°ア°-ム/5.6 ± 0.3 ツビ°-スワ°-ム/3.4 - 4.6	
	測定条件 作動油温 50±5℃ 無荷重	許容限度	秒	セカト°ア°-ム/6.4	
		作業装置姿勢(図番号1)	秒		
		標準モード・エンジンフル回転 作業機速度計測姿勢参照	アーム伸ばし 許容限度 縮め 許容限度 作業装置姿勢(図番号2)	秒 秒 秒 秒	2.6± 0.3 2.3 - 3.2 2.3 ± 0.3 2.4 - 3.4
	油圧装置	油圧回路設定圧力	バケット伸ばし 許容限度 縮め 許容限度 作業装置姿勢(図番号3)	秒 秒 秒 秒	2.7 ± 0.3 2.4 ± 0.3
			主回路設定圧力	kgf/cm2 MPa	
性能測定条件			ブーストモード・高回転		
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの 締付け	アウトレース取付けボルトの締付けトルク	kgf・m N・m	26.7 ± 2.7 262 ± 26.5	
		インナレース取付けボルトの締付けトルク	kgf・m N・m	26.7 ± 2.7 262 ± 26.5	
	旋回減速機取付けボルトの締 付け	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	kgf・m N・m	26.7 ± 2.7 262 ± 26.5	
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	kgf・m N・m		

