

# VOLVO

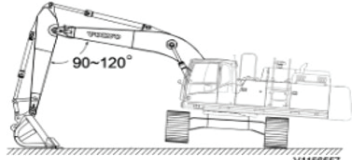
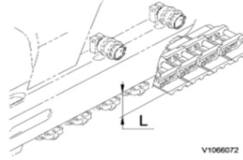
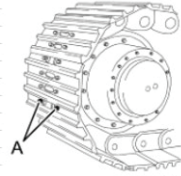
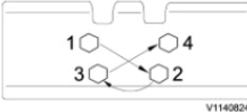
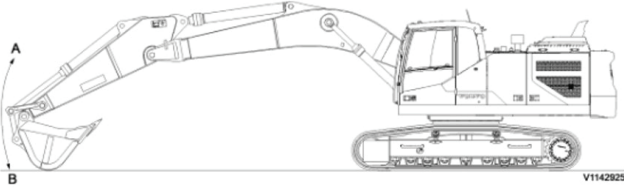
★印：新車基準値を表す。

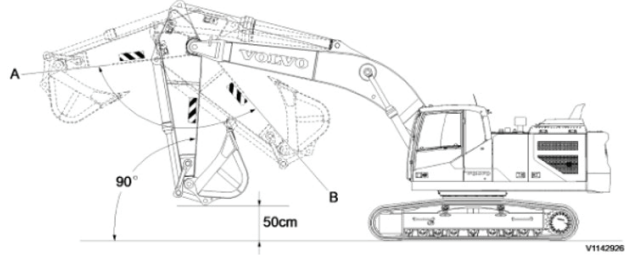
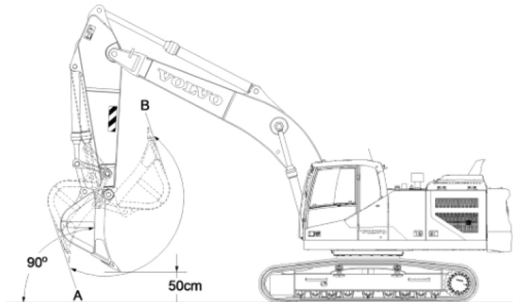
| 適用範囲           |                                 | モデル名           |                   | ECR88D                          |   |
|----------------|---------------------------------|----------------|-------------------|---------------------------------|---|
|                |                                 | 適用号機           |                   | 218387                          |   |
| 区分             | 検査箇所                            | 検査項目 (条件)      | 単位                | 検査基準値                           |   |
| エンジン           | エンジン本体                          | エンジン回転速度       | rpm               | 2120 ± 40 rpm                   |   |
|                |                                 | ハイアイドルリング      | rpm               | 970±30                          |   |
|                |                                 | ローアイドルリング      |                   |                                 |   |
|                |                                 | (冷却水温)         | (℃)               | 80℃以上                           |   |
|                |                                 | (作動油温)         | (℃)               | 50±5℃                           |   |
|                | 弁すき間                            | 吸気弁 スキ間        | mm                | 0.13-0.17                       |   |
|                |                                 | 排気弁 スキ間        | mm                | 0.13-0.17                       |   |
|                |                                 | (測定条件 低温時)     | (℃)               |                                 |   |
|                |                                 | 圧縮圧力又は気筒間圧縮圧力差 | kg/cm2<br>MPa     | 気筒間圧縮圧力差は15%以下<br>許容限界値 2.20Mpa |   |
|                | 燃料装置                            | 噴射プスルの燃料噴射開始圧力 | kg/cm2<br>MPa     |                                 |   |
| 冷却装置           | ファン駆動ベルトの張り<br>ベルト中央部を親指で<br>押す | mm             | たわみ量 10-12        |                                 |   |
|                |                                 | kgfm           | 10                |                                 |   |
|                |                                 | Nm             | 98                |                                 |   |
| 走行装置           | 走行性能                            | 最高速度           | 秒                 | 5.2 km/h                        |   |
|                |                                 | [測定方法・条件]      |                   |                                 |   |
|                | 履帯<br>(クローラベルト)                 | ゴムベルト          | 張り(たわみ量)          | mm                              |   |
|                |                                 |                | [測定方法・条件(図面番号表示)] |                                 | -   |
|                |                                 | 鉄シュー           | 張り(たわみ量)          | mm                              | 一般土壌<br>210~220<br>岩石の多い地面<br>200~210<br>砂利・砂・雪等の土壌 |
|                |                                 |                | [測定方法・条件(図面番号表示)] |                                 |   |
|                |                                 |                | mm                |                                 |   |
| 履板取付けボルト締付けトルク | kgf・m<br>N・m                    | 28±3<br>274.6  |                   |                                 |   |
| (整備点検項目)       |                                 |                |                   |                                 |   |

# VOLVO

★印：新車基準値を表す。

| 適用範囲   |                               | モデル名   |  | ECR88D                                   |                    |
|--------|-------------------------------|--|--|--|--------------------|
|        |                               | 適用号機   |  | 218387                                   |                    |
| 走行装置   | タイヤ空気圧                        | フロントホイール   | MPa<br>kgf/cm <sup>2</sup>   | -<br>-                                   |                    |
|        |                               | リアホイール   | MPa<br>kgf/cm <sup>2</sup>   | -<br>-                                   |                    |
|        | ホイールナット及びボルトの締付けトルク           | フロントホイール   | N・m<br>kgf・m   | -<br>-                                   |                    |
|        |                               | リアホイール   | N・m<br>kgf・m   | -<br>-                                   |                    |
| 作業装置   | 作業機自然降下                       | バケット先端位置<br>(測定時間)<br>(作動油温)<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示) | mm<br>(分)<br>(℃)   |  |                    |
|        |                               | シリンダ自然伸縮   | ブームシリンダ/2ピースブーム<br>アームシリンダ<br>バケットシリンダ<br>ブレードシリンダ<br>(測定時間)<br>(作動油温)<br>(図面番号表示)<br>バケット荷重 | mm<br>mm<br>mm<br>mm<br>(分)<br>(℃)<br>kg | 4<br>20<br>20<br>5 |
|        | 作業機速度                         | 測定条件<br>作動油温 50±5℃<br>無荷重<br>作業装置姿勢 (図番号1)         | ブーム伸ばし<br>許容限度   | 秒<br>秒                                   | 2.3 ± 0.3<br>2.9   |
|        |                               |  | 縮め<br>許容限度   | 秒<br>秒                                   | 2.2 ± 0.3<br>2.8   |
|        |                               |  | 標準モード・エンジンフル回転<br>作業機速度計測姿勢参照  | アーム伸ばし<br>許容限度<br>縮め<br>許容限度             | 秒<br>秒<br>秒<br>秒   |
|        | バケット伸ばし<br>許容限度<br>縮め<br>許容限度 | 作業装置姿勢 (図番号2)                                      | バケット伸ばし<br>許容限度  | 秒<br>秒                                   | 3.3 ± 0.3<br>3.9   |
|        |                               |  | 縮め<br>許容限度   | 秒<br>秒                                   | 2.1 ± 0.3<br>2.7   |
|        |                               |  | 作業装置姿勢 (図番号3)  |  |                    |
|        | 油圧装置                          | 油圧回路設定圧力   | 主回路設定圧力  | kgf/cm2<br>MPa                           | 29.4(P1, P2の場合)    |
|        |                               |  | 性能測定条件   | ブーストモード・高回転                              | 27.5(P3の場合)        |
| 動力伝達装置 | 旋回ベアリング取付けボルトの締付け             | アウトレース取付けボルトの締付けトルク                                | kgf・m<br>N・m   | 26.7 ± 2.7<br>262 ± 26                   |                    |
|        |                               | インナレース取付けボルトの締付けトルク                                | kgf・m<br>N・m   | 26.7 ± 2.7<br>262 ± 26                   |                    |
|        | 旋回減速機取付けボルトの締付け               | 油圧モータ取付けボルトの締付けトルク                                 | kgf・m<br>N・m   | 26.7 ± 2.7<br>262 ± 26                   |                    |
|        |                               | 旋回減速機取付けボルトの締付けトルク                                 | kgf・m<br>N・m   | 14.8 ± 1.4<br>145 ± 14                   |                    |
|        |                               |  |  |  |                    |

| 項目                | 測定方法   |
|-------------------|--|
| トラックシューたわみ測定      | <p>石や岩の多い地面で作業する場合、お互いに噛み合っている足回りのコンポーネント同士が、強い張力によって密着しやすくなるため、トラック張力をきつく調整する必要があります。トラックが緩いと、足回りのコンポーネントが不適切に噛み合ってしまうやすくなり、以下のような故障を引き起こす恐れがあります。</p> <p>【故障の事例】<br/>トラックリンクローラーの摩耗、シューボルトの緩み、トラックリンクピンのクリーピング/シフティング、トラックリンクの亀裂など</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 上部構造体を横に旋回し、ブーム及びアームを使用してトラックを持ち上げます。この動作では、レバー操作をゆっくりと行ってください。(図1)</li> <li>2. トラックを前方および後方に、数回ゆっくりと回します。後方に移動しながらトラックを停止します。</li> <li>3. トラックフレームの中央でトラックの緩み(L)を測定し、トラックフレーム下部とトラックシュー上面の隙間を測定します。(図2)</li> <li>4. 土壌の特性に応じて、トラック張力を調整します。</li> </ol> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>図1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>図2</p> </div> </div> |
| トラックシューボルト締付トルク   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 上部構造体を横に旋回させ、ブームダウン操作によってトラックを持ち上げます。</li> <li>2. トラックを前方および後方に、数回ゆっくりと回します。シューボルトおよびシューに欠落、緩み、損傷がないか確認します。指定トルクでボルトを締め付けます。</li> </ol> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>図1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>図2 ボルトを締め付ける順</p> </div> </div>   |
| 作業機速度計測姿勢【ブーム 図1】 | <p><b>測定準備</b><br/>アームシリンダー最縮長<br/>バケットシリンダー最伸長</p> <div style="text-align: center;">  <p>図1</p> </div> <p><b>測定操作</b><br/>ブーム上げ(B→A)、ブーム下げ(A→B)の所要時間を測定します。</p>  |

| 項目                 | 測定方法   |
|--------------------|--|
| 作業機速度計測姿勢【アーム 図2】  | <p><b>測定準備</b><br/>バケットシリンダー最伸長<br/>アーム90°時、バケットブラケット高さが50cm(下図参照)</p> <div style="text-align: center;">  <p>図2</p> </div> <p><b>測定操作</b><br/>アーム(B→A)、アーム下げ(A→B)の所要時間を測定します。</p> |
| 作業機速度計測姿勢【バケット 図3】 | <p><b>測定準備</b><br/>アーム90°時、バケット爪先高さが50cm(下図参照)</p> <div style="text-align: center;">  <p>図3</p> </div> <p><b>測定操作</b><br/>バケット掘削(A→B)、バケット放土(B→A)の所要時間を測定します。</p>                 |