

諸岡

オフロードフォークリフト

適用範囲		最大荷重 t		2	
		型式		MFD20	
		適用号機			
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法	単位	検査基準値	
エンジン	エンジン本体 【電子制御式】	エンジン回転速度	アイドル	min ⁻¹	950
			無負荷 最高回転数	min ⁻¹	2400
		弁すき間	吸気弁	mm	0.18~0.22
			排気弁	mm	0.18~0.22
		圧縮圧力(基準値)		MPa/min ⁻¹ (kgf/cm ²)	2.95~3.23 (30~33)
		圧縮圧力(限度)		MPa/min ⁻¹ (kgf/cm ²)	2.35 (24)
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張り		たわみ量 mm	10~12
		※ベルト押しつけ		(kgf)	10
		燃料装置	ノズルの噴射開始圧力		MPa
	ノズルの噴射時期		BTDC°	—	
装置動	駐車ブレーキ	駐車ブレーキ	無負荷	停止勾配%	20%
		制動能力	負荷		15%
荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	40
		摩耗	許容限度	mm	35
		先端の開き	許容限度	mm	10
		先端の高さの差	許容限度	mm	10
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	19.05/1
		伸び	許容限度	%	3
油圧装置	自然降下	内マストの自然降下量(油温40°C)		mm/分	60以下/15
	自然前傾	テイルトシリンダーロッドの伸び量(油温40°C)		°/分	1.5/15
	操作弁 リリーフ圧	リフト		Mpa	18.1
		ティルト		Mpa	9.3
	作動速度	リフトアップ 定格回転・負荷時 リフトダウン		mm/秒	400
装置走行	ゴムムクローラー	タグの高さ 標準高さ：50mm		mm	15以上
		張り点検 キャリア～アイドラ		mm	60Kg荷重 8~12