最大荷重t					1.0~2.0	2.0~2.5	
適	用範囲	型式			FGE10~FGE20C (F34)	FGE20/FGE25 (F17D)	
旭山					KFGE10~KFGE18 (KF34)	KFGE20/KFGE25 (KF17D	
	10	適用号機		2771	10	de Silla Lila	
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法 アイドル		単位 min ⁻¹	検 査 ³	基 準 値 700	
		エンジン 回転速度	無負荷				
		LITAME/X	最高回転数	min ⁻¹	2700	2700	
工	エンジン本体	弁すき間 (温間時)	吸気弁	mm	0. 38	0. 38	
	エノンノ本体	(恒间时)	排気弁	mm	0. 38	0. 38	
ン		圧縮圧力 (基準値)		MPa/min ⁻¹ (kgf/cm ²)	1. 45 (14. 8) /250	1. 45 (14. 8) /250	
		圧縮圧力	(限度)	MPa/min ⁻¹ (kgf/cm ²)	0.098(1.0)/250(気筒間)	0.098(1.0)/250(気筒間)	
ジ	冷却装置	ファン駆動へ	ベルトの張り	たわみ量 mm	11~13	11~13	
ン・	印外表色	※ベルト押しつけ		N (kgf)	98 (10)	98 (10)	
	点火装置	点火時期 (基準値)		BTDC°/ min ⁻¹	0/700	0/700	
	クラッチ	クラッチペ	ダルの遊び	mm	乾 0~6 湿 0~6	乾 0~6 湿 0~6	
達動 装置伝	トルコン及び トランスミッション	ン インチングペダルの遊び		mm	7	7	
	タイヤ空気圧	フロント・ E	シングル	kPa (kgf/cm²)	700 (7.1)	700 (7.1)	
			ダブル	kPa (kgf/cm²)	700 (7.1)	700 (7.1)	
走		リヤ		kPa (kgf/cm²)	700 (7.1)	700 (7.1)	
, E		フロント	シングル ダブル	Nm (kgf-m)	142~172 (15~17)	340~415 (35~42)	
行	ハブナット	ハブナット リヤ	2P	Nm (kgf-m)	142~172 (15~17)	210~256 (22~26)	
			4P	(Kgi III)			
装		ドライブシャフト取付ボルト (アクスルシャフトセットボルト)		Nm (kgf-m)	98 (10)	98 (10)	
	リム合せボルト	フロント リヤ		Nm (kgf-m)	86 (8.8)	202 (20.6)	
置				Nm (kgf-m)	46~51 (4.7~5.2)	82~90 (8.4~9.2)	
<u> </u>	リヤアクスル・	センターピン 基準値 許容限度 センターピンプシュ 許容限度		mm	60	60	
				mm	59. 5	59. 5	
				mm	60. 6	60. 6	
		スラストすき間 許容限度		mm	0.8	0.8	
.	ハンドル	回転方向の遊び		mm	15~30	15~30	
		キャンパ 事輪 旋回半径		deg	0	0	
操縦装	かじ取り車輪			mm	1. 0t 1910 1. 35t 1930 1. 5t 1950 1. 75t 1980 2. 0t 2020	2.0 t 2200 2.5t 2230	
置			Ţ		±100	±100	
	パワステアリング 装置	リリーフセット圧		mm MPa (kgf/cm²)	8.8 (90)	10.3 (105)	

PGE20Z/PGE25Z (P36)			ı		
検 査 基 準 値 700 700 700 2700 2700 3.38 0.38 0.38 0.38 0.38 1.51 (15.4) /250 1.51 (15.4) /250 0.098 (1.0) /250 (気簡間) 11~13 11~13 11~13 11~13 98 (10) 98 (10) 98 (10) 0/700 0/7	2.0~2.5	2.75~3.5			
700	FGE20Z/FGE25Z (F35)	FGE20Z/FGE25Z (F35) FGE30/FGE35A (F13F)			
700 700 700 2700 2700 2700 2700 2700 27					
700 700 700 2700 2700 2700 2700 2700 27		 検 査 i	L 準	道	
0.38	700	I .		-	
0.38	2700	2700			
0.38					
1.51 (15.4) /250					
0.098 (1.0) /250 (気筒間) 0.098 (1.0) /250 (気筒間) 11~13 11~13 11~13 98 (10) 98 (10) 0/700 0/700 が 0/700 が 0~6 競 0~6 競 0~6 認 0~6 認 0~6 認 0~6 認 0~6 認 0~6 初 0~700 (7.1) 3.5 t 850 (8.7) 700 (7.1) 3.5 t 850 (8.7) 700 (7.1) 2.75~3.0 t 700 (7.1) 700 (7.1) 3.5 t 900 (9.2) 340~415 (35~42) 340~415 (35~42) 142~172 (15~17) 142~172 (15~17) 除く3.5t 210~256 (22~26) 210~256 (22~26) 98 (10) 98 (10) 98 (10) 20 (2.75 t 0.75 202 (20.6) 除く3.0,3.5 t 82~90 (8.4~9.2) 82~90 (8.4~9.2) 60 60 60 59.5 50 59.5 60.6 60.6 60.8 0.8 15~30 15~30 0 0 0					
11~13	1.51 (15.4) /250	1.51 (15.4) /250			
98 (10) 98 (10) 0/700	0.098 (1.0) /250 (気筒間)	0.098(1.0)/250(気筒間)			
(0/700	11~13	11~13			
数 0~6 数 0~6 数 0~6 図 0~6 Ø	98 (10)	98 (10)			
湿 0~6					
700 (7.1) 2.75~3.0 t 700 (7.1) 3.5 t 850 (8.7) 700 (7.1) 700 (7.1) 700 (7.1) 700 (7.1) 2.75~3.0 t 700 (7.1) 3.5 t 900 (9.2) 340~415 (35~42) 340~415 (35~42) 142~172 (15~17) 142~172 (15~17) 除く3.5 t 210~256 (22~26) 98 (10) 98 (10) 202 (20.6) 2.75 t のみ 202 (20.6) 除く 3.0、3.5 t 82~90 (8.4~9.2) 60 60 60 59.5 59.5 60.6 60.6 60.6 60.8 0.8 15~30 15~30 0 0 0	乾 0~6 湿 0~6	乾 0~6 湿 0~6			
3.5 t 850 (8.7) 700 (7.1) 700 (7.1) 700 (7.1) 2.75~3.0 t 700 (7.1) 3.5 t 900 (9.2) 340~415 (35~42) 340~415 (35~42) 142~172 (15~17) 142~172 (15~17) 除く3.5t 210~256 (22~26) 210~256 (22~26) 98 (10) 98 (10) 98 (10) 202 (20.6)	7	7			
700 (7.1) 2.75~3.0 t 700 (7.1) 3.5 t 900 (9.2) 340~415 (35~42) 340~415 (35~42) 142~172 (15~17) 142~172 (15~17) 除く3.5 t 210~256 (22~26) 210~256 (22~26) 98 (10) 98 (10) 98 (10) 202 (20.6) 除る 3.0, 3.5 t 82~90 (8.4~9.2) 82~90 (8.4~9.2) 60 60 60 59.5 59.5 60.6 60.6 0.8 0.8 0.8 15~30 15~30 0 0 0 0	700 (7.1)	2.75~3.0 t 700 (7.1) 3.5 t 850 (8.7)			
3.5 t 900 (9.2) 340~415 (35~42) 142~172 (15~17) 142~172 (15~17) 除く3.5t 210~256 (22~26) 210~256 (22~26) 98(10) 98(10) 202 (20.6) 2.75 t のみ 202 (20.6) 除く3.0、3.5t 82~90 (8.4~9.2) 82~90 (8.4~9.2) 60 60 59.5 59.5 60.6 60.6 0.8 0.8 15~30 15~30 0 0	700 (7.1)	700 (7.1)			
142~172(15~17) 142~172(15~17)除く3.5t 210~256(22~26) 210~256(22~26) 98(10) 98(10) 202(20.6) 2.75 t のみ 202(20.6) 除く3.0、3.5t 82~90(8.4~9.2) 82~90(8.4~9.2) 60 60 60 59.5 59.5 59.5 60.6 60.6 60.8 0.8 15~30 15~30 0 0 0	700 (7.1)	2.75~3.0 t 700 (7.1) 3.5 t 900 (9.2)			
210~256 (22~26) 210~256 (22~26) 98(10) 98(10) 202 (20.6) 2.75 t のみ 202 (20.6) 除く 3.0、3.5 t 82~90 (8.4~9.2) 82~90 (8.4~9.2) 60 60 59.5 59.5 60.6 60.6 0.8 0.8 15~30 15~30 0 0	340~415 (35~42)	340~415 (35~42)			
98(10) 98(10) 98(10) 202 (20.6) 2.75 t のみ 202 (20.6) 除く 3.0、3.5 t 82~90 (8.4~9.2) 82~90 (8.4~9.2) 60 60 59.5 59.5 60.6 6.6 0.8 0.8 15~30 15~30 0 0	142~172 (15~17)	142~172(15~17)除く3.5t			
202 (20.6) 2.75 t のみ 202 (20.6) 除く 3.0、3.5 t 82~90 (8.4~9.2) 82~90 (8.4~9.2) 60 60 59.5 59.5 60.6 60.6 0.8 0.8 15~30 15~30 0 0	210~256 (22~26)	210~256 (22~26)			
(20.6) (株名 3.0、3.5t	98 (10)	98(10)			
82~90 (8.4~9.2) 82~90 (8.4~9.2) 60 60 59.5 59.5 60.6 60.6 0.8 0.8 15~30 15~30 0 0	202 (20.6)	2.75 t のみ 202 (20.6) 除く 3.0、3.5t			
59.5 59.5 60.6 60.6 60.8 0.8 15~30 15~30 0 0	82~90 (8.4~9.2)				
60.6 60.6 0.8 0.8 15~30 0 0 0 0 0	60	60			
0.8 0.8 15~30 15~30 0 0	59. 5	59. 5			
15~30 15~30 0 0	60. 6	60. 6			
0 0	0.8	0.8 0.8			
9.75 4 9915	15~30	15~30 15~30			
2.75 t 2315	0	0			
2. 0t 2200 2. 5t 2230 3. 5 t 2440	2. 0t 2200 2. 5t 2230	0.01 4000			
±100 ±100	±100	±100			
10.3 (105) 10.3 (105)	10. 3 (105)	10. 3 (105)			

	用範囲	最大荷重t		1.0~2.0	2.0~2.5	
適		型式			FGE10∼FGE20C (F34) KFGE10∼KFGE18 (KF34)	FGE20/FGE25 (F17D) KFGE20/KFGE25 (KF17D
		適用号機				
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法		単位	検 査	基 準 値
		ブレーキペタル	レの遊び	mm	7	7
	ブレーキペダル	ペダルと床板のすき間 (踏込み時)		mm	182~200	182~200
		フットブレーキ	無負荷	m以下	5. 0	5. 0
制		制動能力	負 荷	m以下	2. 5	2.5
動	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	150~200 (15.3~20.4)	200~250 (20.4~25.5)
装		駐車ブレーキ 制動能力	無負荷	停止勾配%	20	20
ax	ブレーキドラム 及びブレーキ	ブレーキドラム	基準内径	mm	254	310
置			修正限度	mm	256	312
	シュー	ブレーキ	基準厚さ	mm	4.9	5. 7
		ライニング	許容限度	mm	1.0	1.0
j	バックプレート	バックプレートの締付け トルク		Nm (kgf-m)	132~160 (14~16)	192~234 (20~23)
	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	1.0~1.75t 35 2.0 t 40	40
荷		摩耗	許容限度	mm	1.0~1.5t 32 1.75t 33.5 2.0 t 35	35
役		先端の開き	許容限度	mm	20	20
装置		先端の高さの差	許容限度	mm	5	5
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	318/20	381/20
		伸び	許容限度	%	3	3
<u>.</u>	自然降下	内マストの自然降下量		mm/分	50/15	50/15
油	自然前傾	ティルトシリンダーロッドの伸び量		mm/分	20/15	20/15
王 装 置	操作弁 リリーフ圧	リフト ティルト		Mpa (kgf/cm²)	18. 1 (185)	18.1 (185)
				Mpa (kgf/cm²)		
給油脂	給油脂及び 油の交換	エンジン		月又は時間	3ヶ月 500h	3ヶ月 500 h
		油圧装置		月又は時間	12ヶ月 2400 h	12ヶ月 2400 h
		トルコン		月又は時間	6ヶ月 1200 h	6ヶ月 1200h
		トランスミッション、ディファレン シャル、終減速、ステアリング		月又は時間	6ヶ月 1200 h	6ヶ月 1200 h
		ブレーキ		月又は時間	12ヶ月 2400 h	12ヶ月 2400 h

2.0~2.5	2.0~2.5 2.75~3.5			
FGE20Z/FGE25Z (F35)				
	FGE30/FGE35A (F13F)			
	検 査	基準	値	
7				
182~200	182~200			
5. 0	5. 0			
2. 5	2. 5			
200~250 (20.4~25.5)	230~250 (23.5~25.5)			
20	20			
310	310			
312	312			
5. 7	5. 7			
1.0	1.0			
192~234 (20~23)	192~234 (20~23)			
40	50			
35	45			
20	20			
5	5			
381/20	508/20			
3	3			
50/15	50/15			
20/15	20/15			
18. 1 (185)	18. 1 (185)			
3ヶ月 500 h	3ヶ月 500 h			
12ヶ月 2400 h	12ヶ月 2400 h 12ヶ月 2400 h			
6ヶ月 1200 h	6ヶ月 1200 h 6ヶ月 1200 h			
6ヶ月 1200 h	6ヶ月 1200 h 6ヶ月 1200 h			
12ヶ月 2400 h	12ヶ月 2400 h			